DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGTP_OLD20180326

"DGTP": TRANSMISOR / VISOR DE PESO DIGITAL



OIML R51 OIML R61 OIML R76

Transmisor / Visor de peso multifunción para montaje en panel. Ideal como microcontrolador en sistemas industriales de pesaje y dofisicación, hace muy fácil y segura la integración del pesaje a cualquier sistema de automatización. 4 entrdas y 6 salidas de serie, programables. Amplia gama de interfaces disponibles.

La solución ideal para
las aplicaciones indutriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable simplificado a 5 teclas.
- Pantalla con LED rojos de alta eficiencia, con 6 dígitos de 20mm, y 6 LED para indicación de las funciones activas.
- Carcasa para montaje en panel. Dimensiones: 143,5 x 72 x 129mm (largo x alto x ancho). Dimensiones del alojamiento: 136,5 x 67,5 x 120mm (largo x alto x ancho).
- Conversión A/D de 24 bits delta-sigma 4 canales, max.200 conversiones/segundos con selección automática.
- Gestión de un sistema de pesaje para 4 células con ecualización digital, o la gestión de 4 sistemas de pesaje independientes.
- Conecta hasta 16 células de carga analógicas con resistencia de entrada 350 Ohm.
- Máx. 10.000e o multicampo 2x3000e @ 0,3uV/d en versión homologada CE-M para uso legal en las transacciones comerciales.
- Max. 1.000.000d que se pueden visualizar con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Calibración, parámetros set-up, configuración por teclado o desde PC con DINITOOLS.
- Hasta 8 puntos de linealización de los señales con DINITOOLS (3 con teclado).
- Reloj calendario de serie.
- Alimentación de 12Vdc a 24Vdc.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- EC Type Approval (EN45501)
- OIML R76
- OIML R61 - MID
- OIML R51

TRANSMISOR / VISOR: FUNCIONES

- DE TECLADO:
  Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Impresión y/o envío de datos; Encendido/stand-by.

- SELECCIONABLE:
  Visualización de alta resolución x 10; Neto/Bruto o conversión lb/kg; Totalización pesos; Formulación; Cuenta piezas; Entrada/Salida; Mantiene y Pico.

- MANDO REMOTO DESDE ENTRADA EXTERIÓR:
  Simulación de pulsación de las teclas, desactivación del teclado.

- SALIDAS MOSFET:
  Set point programado sobre el peso, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga), o sobre las piezas (modalidad cuentapiezas), con umbrales de activación / desactivación programables como verificación directa o a estabilidad.

- PUERTAS SERIALES:

  En todos los modelos: Lectura del peso neto, bruto, tara; Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Cambio balanza; Programación de umbrales de activación de las salidas.

  Modelos DGTP y DGTPAN: Lectura microvolts o convertidor ADC para todos los canales; Visualización de mensajes; Impresión; Programación PMU en cuentapiezas; Simulación de pulsación de las teclas; Protocolo serial MODBUS.

- SALIDA ANALÓGICA 16 bit en el modelo DGTPAN:
  Valor proporcional al peso neto o al peso bruto, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga).

SECCIÓN I/O

- 1 salida bidireccional RS232/C o RS485 configurable para la conexión a ordenador u otras unidades externas.
- 1 salida bidireccional RS232/C configurable para la conexión a impresora.
- Interfaz serial PROFIBUS (modelo DGTPPB).
- 6 salidas fotomosfet 150 mA 48V AC / 150 mA 60V DC (NO) con funciones configurables.
- 4 entradas (foto-acopladores opto-aislantes) 12÷24V DC, 5 mA min - 20 mA máx con funciones configurables.
- Salida analógica de 16 bits (modelo DGTPAN) programable entre 4-20mA, 0-5Vdc o 0-10Vdc. La carga máxima aplicable a la salida en corriente es de 350 Ohm. La resistencia mínima aplicable a la salida en tensión es de 10 kohm.

OPCIÓN MASTER/REPETIDOR

- Programa (código MSTSLV) específico para utilizar el visor como un repetidor de peso universal o multi balanza (MASTER) combinado a DFW / DGT / MCW.

MODOS DE FUNCIONAMIENTO:

- Repetidor multi balanza (MASTER)
  función que permite repetir hasta 32 balanzas independientes, con la posibilidad de gestionar sus funciones, o de visualizar e imprimir la suma de los pesos de todas las balanzas.
- Repetidor UNIVERSAL de peso
  función que permite repetir el peso de una cualquier balanza, a través de la configuración de la cadena en entrada.

- Para más información, haga clic aquí.

www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Todas las especificaciones técnicas y las imagenes pueden estar sujetas a mejoras o modificaciones, sin aviso previo.