DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT60_OLD20200723

DGT60 "GOLIAH": GRANDE VISOR / REPETIDOR DE PESO UNIVERSAL



Visor / Repetidor de peso con una gran pantalla a matriz de LED luminosos de alta intensidad. Apto para el uso en ambiente externo, visible aún en plena luz solar y donde es necesario leer el peso a larga distancia desde cualquier ángulo. Contenedor completamente en acero inoxidable IP68. Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

OIML R51 OIML R61 OIML R76

La solución ideal para
las aplicaciones indutriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable funcional 5 teclas.
- Gran pantalla 6 dígitos de 60 mm compuestos de LED SMD de alta eficiencia (regulación de la intensidad luminosa a través del programa), con 6 Led de trabajo. Visible a más de 25 m, con ángulo de visión hasta 120° y potencia hasta 750 mcd.
- Contenedor en acero inoxidable IP68 con soporte de fijación a la pared.
- Calibración, parámetros Set-Up, configurables desde teclado o PC con DINITOOLS.
- Máx. 10.000e o multicampo 2 x 3000e @ 0,3 µV/e en versión homologada CE-M para uso legal en las transacciones comerciales.
- Máx. 1.000.000d visualizables con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Hasta 8 puntos de linealización señal con DINITOOLS.
- Conversión A/D 24 bit sigma-delta de 4 canales, máx.400 conv./sec. con selección automática.
- Conexión hasta de 8 células de carga analógica con resistencia de entrada 350 Ohm.
- Gestión de un sistema de pesaje hasta 4 células con ecualización digital o gestión hasta 4 sistemas de pesadas independientes.
- Alimentación de 12 a 24 Vdc con alimentador interno de 110-240 Vac.
- Disponible en versión Balanza o Repetidor de peso.
- Válvula de ventilación de serie, para la regulación de la humedad y de la presión dentro del visor.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- EU Type Examination Certificate (45501:2015)
- OIML R76
- OIML R61 - MID
- OIML R51

FUNCIONES DGT60BC / DGT60AN / DGT60PB

- DE TECLADO:
  Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Impresión y/o envío de datos; Encendido/stand-by.
- SELECCIONABLE:
  Visualización de alta resolución x 10; Neto/Bruto o conversión lb/kg; Totalización pesos; Formulación; Transmisión homologada del peso a PC/PLC (con opción memoria Alibi ALMEM); Cuenta piezas; Entrada/Salida; Mantiene y Pico.
- MANDO REMOTO DESDE ENTRADA EXTERIÓR:
  Simulación de pulsación de las teclas, desactivación del teclado.
- SALIDAS MOSFET:
  Set point programado sobre el peso, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga), o sobre las piezas (modalidad cuentapiezas), con umbrales de activación / desactivación programables como verificación directa o a estabilidad.
- PUERTAS SERIALES:
  En todos los modelos: Lectura del peso neto, bruto, tara; Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Cambio balanza; Programación de umbrales de activación de las salidas; Lectura / Escritura memoria Alibi.
  Modelos DGT60BC y DGT60AN: Lectura microvolts o convertidor ADC para todos los canales; Visualización de mensajes; Impresión; Programación PMU en cuentapiezas; Simulación de pulsación de las teclas; Protocolo serial MODBUS.
- SALIDA ANALÓGICA 16 bit en el modelo DGT60AN:
  Valor proporcional al peso neto o al peso bruto, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga).

REPETIDOR DGT60R

- Versión con programa específico para utilizar el visor como repetidor de peso universal o multi balanza (MASTER) combinado a DFW/DGT/MCW.

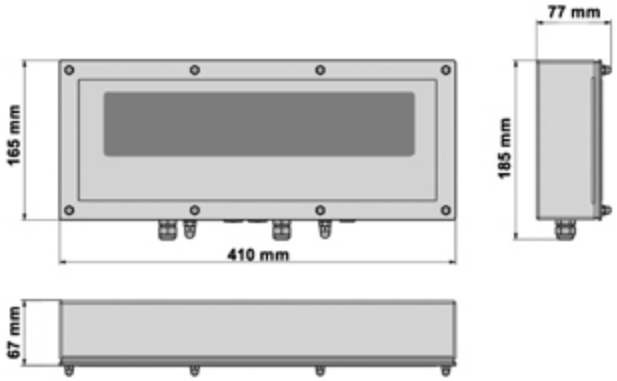
MODOS DE FUNCIONAMIENTO:

- Repetidor multi balanza (MASTER):
  función que permite repetir hasta 32 balanzas independientes, con la posibilidad de gestionar sus funciones, o de visualizar e imprimir la suma de los pesos de todas las balanzas.
- Repetidor UNIVERSAL de peso:
  función que permite repetir el peso de una cualquier balanza, a través de la configuración de la cadena en entrada.

SECCIÓN I/O

- Salida bidireccional RS232 para la conexión a impresora, PC, u otras unidades exteriores.
- Salida bidireccional RS485 para la conexión a PC, PLC, ecc.
- Salida bidireccional PROFIBUS (modelo DGT60PB).
- 2 salidas MOSFET 150 mA 48 Vac / 150 mA 60 Vdc (NO) con funciones configurables.
- 2 entradas (fotoacopladores opto-aislantes) 12÷24 Vdc, 5 mA mín - 20 mA máx con funciones configurables.
- Salida analógica 16 bit (modelo DGT60AN) programable entre 4-20mA, 0-5Vdc o 0-10Vdc. Carga máxima en coriente: 300Ohm, resistencia mínima en tensión: 1kohm.

DETALLE 1



Dimensiones en mm.

www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Todas las especificaciones técnicas y las imagenes pueden estar sujetas a mejoras o modificaciones, sin aviso previo.