

DLWPROM

Controladora automática de peso de tres cintas con detector de metal gama "DLWPRO-M"



La seleccionadora ponderal "DLWPROMD" permite pesar y controlar todos los envases cuando pasan por la línea de transporte, tanto desde el punto de vista del peso como de la contaminación del producto. Es idónea para el pesaje dinámico de productos envasados, tanto para su uso interno en fábrica como homologada MID, con control e informes estadísticos para la supervisión de la producción. Basada en PC con sistema operativo Windows®, es extremadamente intuitiva y fácil de usar gracias a la interfaz de operador con pantalla táctil. Está realizada en acero INOX AISI304, protección IP65.

Más de 350 envases/min - Velocidad: más de 70 m/min.

Estructura de acero INOX, IP65 (versión IP67 a **petición).**

Detector de metal integrado con configuración desde la pantalla táctil principal.

La solución ideal para las aplicaciones indutriales avanzadas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Monitor TFT & Pantalla táctil resistiva de 12", en color y con resolución de 800x600 px modo rápido e intuitivo de cada funcionalidad principal, se puede consultar con extrema facilidad los informes de los lotes efectuados
- Realizada con estructura de acero INOX AISI 304 y materiales conformes FDA, con superficies redondeadas, severos y rígidos criterios de limpieza e higiene.
- Basamento y columna con función de cuadro eléctrico regulables en altura, h= +/-30 mm, mediante pies estabilizadores.
- Electrónica de control de motores con opción de desactivación (por medio de switch electromecánico): posibilidad también en caso de desactivación de la tarjeta de mando de la seleccionadora ponderal.
- Cintas realizadas en material específico para el contacto con alimentos.
- Sistema para la sustitución rápida de la cinta y de la correa de transmisión
- Fotocélula de gestión de la frecuencia
- Grado de protección de la máquina: IP65; versión IP67 a petición.
- Dimensión de las cintas: según el modelo, ver descripción de códigos de compra
- Rodillos 28/28 mm de diámetro
- Celda de carga de aluminio, con protección IP67.
- Altura de trabajo: que especificar en fase de pedido, de 600 a 1000mm
- Longitud total de la máquina: 900mm
- Sentido de la marcha: que especificar en fase de pedido
- Alimentación eléctrica: 220 V / 50 Hz monofásica
- Potencia absorbida: 500 W
- Alimentación neumática: 6 Bares
- Temperatura de trabajo: +5 °C / +40 °C

PRESTACIONES

- Adquisición dinámica del peso
- Más de 350 envases/min, según el producto (que definir en fase de oferta)
- Velocidad de las cintas: de 10 a 70 m/min (que definir en fase de oferta)

INTERFAZ DE OPERADOR Y FUNCIONES

- Programa de pesaje específico para el control estadístico de productos preenvasados, con posibilidad de visualizar los informes de los controles efectuados bajo forma de tabla y exportarlos en soporte USB o por ETHERNET.
- Regulación automática de la velocidad según los parámetros/artículos configurados.
- Ajuste y calibración estática automática.
- Ajuste y configuración del detector de metales.
- Control de residuos consecutivos por aviso de error.
- Archivo de más de 500.000 artículos, expansible e interconectable con el sistema de gestión para la actualización del registro.
- Archivo de los informes de los lotes de producción realizados, con posibilidad de memorizar más de un año de controles almacenados.
- Selección multilingüe (italiano, inglés, francés, alemán, español, portugués y ruso).
- Contraseña para varios niveles de acceso.
- Posibilidad de asistencia remota a petición y con autorización explícita del cliente.

CINTAS TRANSPORTADORAS / EXPULSOR

- 1 transportador de entrada
- 1 transportador de pesaje
- 1 transportador de residuos
- Desplazamiento de la cinta mediante motorización brushless.
- 2 expulsores para productos contaminados y productos fuera de tolerancia del peso (expulsión mediante chorro de aire a petición).
- 2 Recogedor de residuos (400 x 300)
- Grupo filtro / reductor y válvula de descarga rápida de emergencia integrados

SECCIÓN IO

- Conexión USB
- Conexión Ethernet/LAN

MÓDULO DETECTOR DE METALES

- El módulo detector de metales integrado permite detectar posibles contaminaciones de los productos controlados:
 - gestión desde la pantalla táctil principal para mayor facilidad de uso; no es necesario efectuar programaciones o regulaciones directamente en el detector de metales.
 - sistema de detección monofrecuencia de elevada inmunidad a las alteraciones; versión de alta frecuencia o multi-espectro disponibles a petición.
 - sistema de equilibrado automatico
 - sistema de diagnóstico de residuo efectuado por detector de metales de fotocélula, con posibilidad de parada de la máquina.

Espacio de paso diferente según el modelo, indicado en la tabla "Versiones".

DETALLE 1

DETALLE 2





DETALLE 3

DETALLE 4









DINI ARGEO FRANCE sarl France DINI ARGEO GMBH Germany

DINI ARGEO UK Ltd United Kingdom DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd China

OCEANIA Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20 41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15 41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy Tel. +39.0536 921784

•	
- 1	
- 1	
- 1	
i	SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE