

3590EGT_OLD20201105

3590EGT "GRAPHIC TOUCH": Visor de peso Touch Screen para aplicaciones industriales avanzadas



Visor de peso digital con gran pantalla táctil, apto para aplicaciones industriales avanzadas. Permite de visualizar todos los datos de las pesadas y de personalizar las pantallas, lo que simplifica enormemente las operaciones del usuario. Equipado de 3 puertos seriales, protocolos de transmisión datos, impresiones totalmente configurables, memoria alibi integrada y entrada por lector de códigos de barras/etiqueta de identificación. Homologables CE-M (OIML R-76/EN45501).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Pantalla gráfica retroiluminada táctil, dimensiones lxh= 120x90mm.
- Programa multi-idioma.
- Teclado impermeable alfanumérico con 15 teclas.
- Semáforo a 3 vías.
- Teclado QWERTY, AZERTY o QWERTZ integrado en la pantalla táctil, seleccionable.
- Contenedor impermeable de acero inoxidable, nuevo sistema de protección IP69K opcional.
- Dimensiones: 280x143x185 mm.
- Apto para utilización sobre mesa, columna o pared.
- Reloj calendario y memoria datos permanente.
- Memoria Alibi de serie, integrada en la tarjeta madre.
- Ranura para micro SD interna para almacenar la configuración, los logotipos y las pantallas personalizadas (a pedido).
- Funciones disponibles con DINITOOLS
 - Configuración, ingreso de datos y formatoe de las impresiones.
 - Archivo y almacenamiento de todas las informaciones sobre el PC.
 - Recuperación total de la configuración.
 - Calibración instrumental con valores numéricos.
 - Personalización de las visualizaciones.
- Conversión A/D 24 bit, 4 canales, hasta máx. 3200 conv./seg. con selección automática y hasta 8 puntos de linealización señal.
- 4 canales analógicos independientes de lectura del peso (hasta 2 en la versión E-AF03).
- Conexión hasta máx. 16 células de carga analógicas con resistencia de entrada 350 Ohm (45 células de 1000 Ohm) y a las principales células de carga digitales disponibles en el mercado (en la versión E-AF03).
- Gestión de las células de carga digitales más comunes para básculas puente (con opción DIGIKIT y programa AF03GT), también para aplicaciones aprobadas CE-M.
- Máx. 10.000e multicampo 3 x 3000e @ 0,3 μV/e en versión homologada para uso legal CE-M.
- Máx. 1.000.000 divisiones visualizables para uso interno de fábrica con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Conexión a impresoras y etiquetadoras con programación libre de formato de impresión.
- Alimentación 110-240 Vac.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- EU Type Examination Certificate (45501:2015)
- OIML R76
- OIML R51 MID
- OIML R134 (AF09)
- NMI S788 certificate

PROGRAMAS APLICATIVOS STANDARD

- AF01: Totalización (estándar)
- AF02: Cuenta piezas (opcional)
- AF03: Entrada/Salida / Básculas puente (opcional)
- AF04: Control estadístico de preenvasados (opcional)
- AF05: Etiquetado peso/precio (opcional)
- AF08: Sistemas de pesaje de ruedas o ejes estático con 2 o varias plataformas (opcional)
- AF09: Programa para pesaje de ejes estatico o dinamico con 1 o 2 plataformas (opcional)
- BATCH1: Sistemas de dosificación mono producto en carga o en descarga (opcional)
- BATCH: Programa para dosificación multicomponente en carga o en descarga. (opcional, solamente con tarjeta opcional IOEXPB)

PROGRAMAS APLICATIVOS PERSONALIZADO

Gracias a la zona de desarrollo completada, es posible crearse en autonomia aplicativos personalizados:

- · Procedimientos guiados, mensajería para el operador
- Gestión de las puertas serial, personalización de los protocolos
- Gestiòn integral de I/O digitales
- Automaticaciones secuenciales o simultàneas
- Data entry, archivos a medida

Dini Argeo ofrece también el servicio de desarrollo de programas a medida, por presupuesto.

IDEAL POR BASCULAS A PUENTE DIGITALES HOMOLOGADOS

• El visor 3590EGT, equipado con el programa AF03GT, gestiona las células de carga digitales más comunes para basculas puente, también para aplicaciones aprobadas CE-M:

Dini Argeo RCPTD

Dini Argeo RCD

Rice Lake RL5416D/RL5426D

Sensocar SP/CS

Scaime CB50X-DL

Flintec RC3D

HBM C16i (requiere caja de conexiones HBM y convertidor RS422 RS485)

Zemic DM-B4110, DM-B4310, DM-B4311, DM-E5310

Para obtener la lista completa de células de carga admitidas, consulte el manual técnico del programa de pesaje AF03GT).

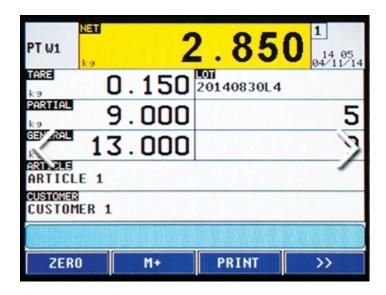
Para mejor gestión y una protección óptima de las células de carga digitales, recomendamos utilizar la opción DIGIKIT..

SECCIÓN I/O

- 2 salidas bidireccionales RS232, para conexión a impresora, módulo radio, PC o PLC y interfaces opzionales.
- 1 salida serial RS232 (opcional RS485), para conexión a repetidor, balanza remota, lector de etiqueta de identificación o células de carga digitales.
- Entrada en emulación de teclado de serie, por lector de códigos de barras/etiqueta de identificación o teclado PC exterior, por medio de cable con conector mini DIN (en opción).
- 4 salidas opto-aisladas (opcional).
- 2 entradas opto-aisladas (opcional).
- Interfaz Profibus externa (opcional), para gestión de la automatización.
- Protocolo Modbus RTU.
- Conexión Bluetooth (opcional), para la rápida programación inalámbrica de las actividades y de las recetas, mediante ordenador portátil, tableta o teléfono inteligente.
- Salida analogica DAC16O, necesita la tarjeta de expansión IOEXPB.

PANTALLAS COMPLETAMENTE PERSONALIZADAS

• Gracias a la pantalla táctil programable, puede crear la interfaz adaptada a cada aplicación:



• El programa para PC "Dini Display Tool" permite la personalización rápida de la pantalla táctil.



DETALLE 1 DETALLE 2





3590EGT con impresora en acero inoxidable IP65





DINI ARGEO FRANCE sarl France DINI ARGEO GMBH Germany

DINI ARGEO UK Ltd United Kingdom DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd China

OCEANIA Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20 41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15 41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy Tel. +39.0536 921784

•	
- 1	
- 1	
- 1	
i	SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE