DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

# DGTP

## "DGTP": TRANSMISOR / VISOR DE PESO DIGITAL




OIML R51 OIML R61 OIML R76

Transmisor / Visor de peso multifunción para montaje en panel. Ideal como microcontrolador en sistemas industriales de pesaje y dofisicación, hace muy fácil y segura la integración del pesaje a cualquier sistema de automatización. 4 entrdas y 6 salidas de serie, programables. Amplia gama de interfaces disponibles.

Homologaciones:
CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID), OIML R-51 (MID), Australian approval

La solución ideal para
las aplicaciones indutriales
avanzadas

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable simplificado a 5 teclas.
- Pantalla con LED rojos de alta eficiencia, con 6 dígitos de 20mm, y 6 LED para indicación de las funciones activas.
- Carcasa para montaje en panel. Dimensiones: 143,5 x 72 x 129mm (largo x alto x ancho). Dimensiones del alojamiento: 136,5 x 67,5 x 140mm (largo x alto x ancho).
- Conversión A/D de 24 bits delta-sigma 4 canales, max.400 conversiones/segundos con selección automática.
- Gestión de un sistema de pesaje para 4 células con ecualización digital, o la gestión de 4 sistemas de pesaje independientes.
- Conecta hasta 16 células de carga analógicas con resistencia de entrada 350 Ohm.
- Máx. 10.000e o multicampo 2x3000e @ 0,3uV/d en versión homologada CE-M para uso legal en las transacciones comerciales.
- Max. 800.000d que se pueden visualizar con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Calibración, parámetros set-up, configuración por teclado o desde PC con DINITOOLS.
- Hasta 8 puntos de linealización de los señales con DINITOOLS (3 con teclado).
- Reloj calendario de serie.
- Alimentación de 12Vdc a 24Vdc.

## PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- CE-M EN 45501
- OIML R76
- OIML R61 - MID
- OIML R51
- Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)

## TRANSMISOR / VISOR: FUNCIONES

- DE TECLADO:
  Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Impresión y/o envío de datos; Encendido/stand-by.

- SELECCIONABLE:
  Visualización de alta resolución x 10; Conversión lb/kg; Transmisión homologada del peso a PC/PLC (con opción memoria Alibi ALMEM) y Pico.

  Disponible en la versión firmware 7.15 que se puede descargar en el área DOWNLOAD:
  Neto/Bruto; Totalización pesos; Formulación; Cuenta piezas; Entrada/Salida y Mantiene.

- MANDO REMOTO DESDE ENTRADA EXTERIÓR:
  Simulación de pulsación de las teclas, desactivación del teclado.

- SALIDAS MOSFET:
  Set point programado sobre el peso, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga), o sobre las piezas (modalidad cuentapiezas), con umbrales de activación / desactivación programables como verificación directa o a estabilidad.

- PUERTAS SERIALES:

  En todos los modelos: Lectura del peso neto, bruto, tara; Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Cambio balanza; Programación de umbrales de activación de las salidas.

  Modelos DGTP y DGTPAN: Lectura microvolts o convertidor ADC para todos los canales; Visualización de mensajes; Impresión; Programación PMU en cuentapiezas; Simulación de pulsación de las teclas; Protocolo serial MODBUS.

- SALIDA ANALÓGICA 16 bit en el modelo DGTPAN:
  Valor proporcional al peso neto o al peso bruto, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga).

## SECCIÓN I/O

- 1 salida bidireccional RS232/C o RS485 configurable para la conexión a ordenador u otras unidades externas.
- 1 salida bidireccional RS232/C configurable para la conexión a impresora.
- Interfaz serial PROFIBUS (modelo DGTPPB).
- 6 salidas fotomosfet 150 mA 48V AC / 150 mA 60V DC (NO) con funciones configurables.
- 4 entradas (foto-acopladores opto-aislantes) 12÷24V DC, 5 mA min - 20 mA máx con funciones configurables.
- Salida analógica de 16 bits (modelo DGTPAN) programable entre 4-20mA, 0-5Vdc o 0-10Vdc. La carga máxima aplicable a la salida en corriente es de 300 Ohm. La resistencia mínima aplicable a la salida en tensión es de 1 kohm.

## OPCIÓN MASTER/REPETIDOR

- Programa (código MSTSLV) específico para utilizar el visor como un repetidor de peso universal o multi balanza (MASTER) combinado a DFW / DGT / MCW.

MODOS DE FUNCIONAMIENTO:

- Repetidor multi balanza (MASTER)
  función que permite repetir hasta 32 balanzas independientes, con la posibilidad de gestionar sus funciones, o de visualizar e imprimir la suma de los pesos de todas las balanzas.
- Repetidor UNIVERSAL de peso
  función que permite repetir el peso de una cualquier balanza, a través de la configuración de la cadena en entrada.

- Para más información, haga clic aquí.

www.diniargeo.com




| DINI ARGEO FRANCE sarl | DINI ARGEO GMBH | DINI ARGEO UK Ltd | DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd | DINI ARGEO OCEANIA |
|---|---|---|---|---|
| France | Germany | United Kingdom | China | Australia |

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

**COMPANY HEADQUARTERS**
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

**SERVICE ASSISTANCE**
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

*SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE*

*Todas las especificaciones técnicas y las imagenes pueden estar sujetas a mejoras o modificaciones, sin aviso previo.*