

# 3590EGT04

"AF04GT": SOFTWARE PARA 3590 PANTALLA TÁCTIL, PARA CONTROLES DE PRODUCCIÓN/ESTADÍSTICOS

|          |    |                              |    |         |      |                |    |         |      |
|----------|----|------------------------------|----|---------|------|----------------|----|---------|------|
| →T←      |    | NET                          |    |         |      | 60.0           |    | W1      |      |
| 16:00    |    | g                            |    |         |      |                |    |         |      |
|          |    | Max=600.0g d=e=0.1g Min=2.0g |    |         |      |                |    |         |      |
| 5        | OK | 4                            | OK | 3       | <TU1 | 2              | OK | 1       | <TU1 |
| 60.0 g   |    | 60.0 g                       |    | 60.0 g  |      | 60.0 g         |    | 60.0 g  |      |
| LINE     |    |                              |    | 1       |      | WEIGHS         |    | 000/030 |      |
| LOT      |    |                              |    |         |      | STD. DEVIATION |    | 0.0 g   |      |
| OPERATOR |    |                              |    |         |      | AVERAGE WEIGHT |    | 0.0 g   |      |
| ARTICLE  |    |                              |    |         |      | <TU2           |    | 0       |      |
| TU2      |    |                              |    | 58.8 g  |      | <TU1           |    | 0       |      |
| TU1      |    |                              |    | 59.4 g  |      | <TU            |    | 0       |      |
| TARGET   |    |                              |    | 60.0 g  |      | OK             |    | 0       |      |
| TO1      |    |                              |    | 60.6 g  |      | >TO            |    | 0       |      |
| TO2      |    |                              |    | 61.2 g  |      | >TO1           |    | 0       |      |
| TARE     |    |                              |    | 10.0 g  |      | >TO2           |    | 0       |      |
| LINE     |    | OPERATOR                     |    | ARTICLE |      | PT             |    |         |      |
| START    |    | CHECK                        |    | STOP    |      | >>             |    |         |      |
| →0←      |    | WAITING SAMPLE 001/030       |    |         |      |                |    | →T←     |      |

Software específico para controles de producción integrando todas las funciones principales de control, tanto en el modo estadístico por muestreo como integral (según DPR 26/5/80 n° 391 de la ley 25/10/78 n° 690). La interfaz touch screen visualiza en tiempo real todos los datos estadísticos, bajo forma numérica o como gráfico. La función de control simultáneo de varias líneas de producción permite ejecutar hasta 10 controles simultáneos de diferentes artículos. Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

La solución ideal para  
las aplicaciones industriales  
avanzadas

## CONTROL ESTADÍSTICO A NORMA DE LEY

- Modo de funcionamiento que prevé pesar y controlar un determinado número de muestras variable dependiendo de la cantidad de envases que componen un lote de producción.
- El número de muestras puede ser:
  - Calculado automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Programado por el usuario, para aplicaciones específicas.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
  - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

## CONTROL INTEGRAL

- Modo de funcionamiento que prevé pesar y controlar todos los envases que componen el lote de producción.
- El control integral finaliza
  - automáticamente si se configura el número de envases que componen el lote
  - manualmente si se configura el control integral ilimitado, para producciones superiores a los 10000 envases.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
  - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

## CICLOS DE CONTROL DE ENVASES LLENOS/VACÍOS

- Modo de funcionamiento que permite el control del peso neto calculado por diferencia entre envase lleno y envase vacío (o viceversa).
- Este modo prevé la pesada y el control de un determinado número de envases enteros, pesados en un determinado orden y posteriormente de los respectivos envases vacíos, pesados en el mismo orden (o viceversa).
- El número de muestras es variable, dependiendo de la cantidad de envases que componen el lote de producción.
- El número de muestras puede ser:
  - calculado automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Programado por el usuario, para aplicaciones específicas.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
  - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

## CICLOS DE CONTROL DE LAS CALIBRACIONES

- Ciclo de control de las calibraciones que se basa en criterios de ley.
- La balanza necesita pesar un determinado número de calibraciones, de las cuales comprueba la tolerancia con respecto al valor nominal, la desviación estándar y la dispersión.
- Si las calibraciones respetan dichos requisitos, se puede continuar con el control de los pre-ensados empleando el valor de calibración promedio calculado durante el control calibraciones.

## VERSIÓN SOFTWARE

- Las funciones arriba indicadas se encuentran disponibles desde la versión 06.00.00.

## FUNCIONES GENERALES

- Visualización en tiempo real de la tendencia del lote y de todos los datos estadísticos. Cada pantalla de trabajo se puede personalizar completamente, para una mejor adaptación a las exigencias del cliente.
- Visualización gráfica de la tendencia del lote (gráfico circular, distribución de Gauss, gráfico de puntos).
- Conexión de hasta 5 balanzas independientes homologadas, que permiten controlar con el mismo sistema de pesada todas las franjas de pesos previstas por la ley.
- Gestión de más controles simultáneos (líneas de producción): se pueden gestionar hasta 10 producciones simultáneamente.
- Control en peso o en volumen (ml) mediante la inserción de un coeficiente de densidad para cada artículo.
- Calibración autopeseada, preconfigurable (directa o calculada), manual o automática; función de anulación automática de la calibración al final de la operación de pesada.
- Selección de los datos visualizados en pantalla LCD gráfico (totales, progresivos, peso...).
- 15 textos identificativos/Atributos que pueden configurarse e imprimirse, cada uno de 16 caracteres, por ejemplo: Código, ID lote, ID operador, número de turno.
- Archivo 1000 artículos con 3 descripciones alfanuméricas de 20 caracteres, coeficiente de densidad, peso nominal, umbral de tolerancia (TU1, TU2, TO1, TO2), calibración asociada y el tipo de control deseado, personalizando el modo de funcionamiento de la balanza en función del artículo.
- Archivo 100 operadores con 3 descripciones alfanuméricas de 20 caracteres.
- Cálculo e impresión del rendimiento informe del lote, con formatos de impresión completamente configurables, con más de 500 datos variables (datos de peso, descripción, datos estadísticos, código de barras, etc.)

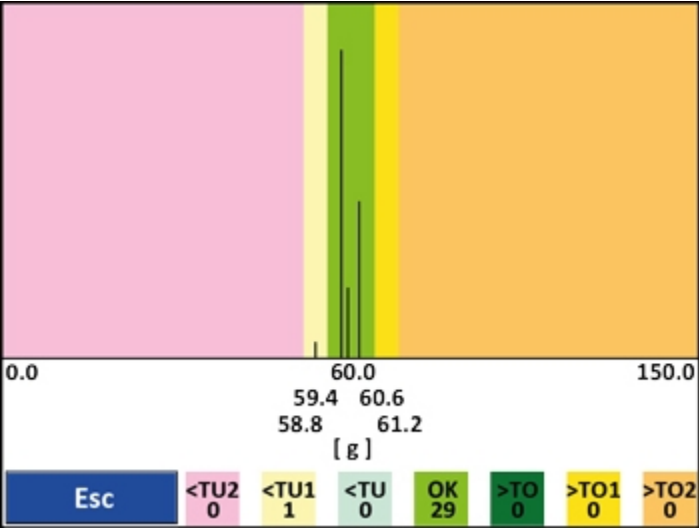
## DBMANAGER: SOFTWARE PARA LA PROGRAMACIÓN DE LOS ARCHIVOS

- Programa para PC que facilita y acelera la compilación de los archivos de la balanza, con la posibilidad de importarlos/exportarlos en formato Excel.

### LOS PUNTOS DE FUERZA:

- Simplicidad de configuración: en pocos minutos se pueden programar y transmitir decenas de artículos, conservándolos en la memoria.
- Programación sincronizada del archivo de varias balanzas en red, mediante una conexión Ethernet-Wifi (TCP-IP).
- Seguridad: se puede configurar una contraseña de protección para proteger los datos introducidos y evitar modificaciones accidentales.
- Personalización: se puede introducir el propio logotipo y traducir la interfaz usuario directamente en el propio idioma (archivo .ini)

DETALLE 1



DETALLE 2

|                     |            |     |
|---------------------|------------|-----|
| Article 0001/0999   |            | 1/4 |
| Description 1       | ARTICLE 1  |     |
| Description 2       | 12345      |     |
| Description 3       | ABCDE      |     |
| Density             | 1.0000g/ml |     |
| Target              | 60.0 g     |     |
| Tolerance mode      | Legal      |     |
| Number of samples   | Automatic  |     |
| Average weight tol. | 0.0 g      |     |

← DELETE



**DINI ARGEO**  
**FRANCE** sarl  
France

**DINI ARGEO**  
**GMBH**  
Germany

**DINI ARGEO**  
**UK Ltd**  
United Kingdom

**DINI ARGEO WEIGHING**  
**INSTRUMENTS Ltd**  
China

**DINI ARGEO**  
**OCEANIA**  
Australia



#### COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 843418

#### SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE