

3590EGT04

"AF04GT": SOFTWARE PARA 3590 PANTALLA TÁCTIL, PARA CONTROLES DE PRODUCCIÓN/ESTADÍSTICOS

→T←		NET		60.0		W1	
16:00		g		Max=600.0g d=e=0.1g Min=2.0g		1	
5	OK 4	OK 3	<TU1 2	OK 1	<TU1		
60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g		
LINE	1	WEIGHS	000/030				
LOT		STD. DEVIATION	0.0 g				
OPERATOR		AVERAGE WEIGHT	0.0 g				
ARTICLE		<TU2	0	0.0%			
TU2	58.8 g	<TU1	0	0.0%			
TU1	59.4 g	<TU	0	0.0%			
TARGET	60.0 g	OK	0	0.0%			
TO1	60.6 g	>TO	0	0.0%			
TO2	61.2 g	>TO1	0	0.0%			
TARE	10.0 g	>TO2	0	0.0%			
LINE	OPERATOR	ARTICLE	PT				
START	CHECK	STOP	>>				
→0←	WAITING SAMPLE 001/030						→T←

Software específico para controles de producción integrando todas las funciones principales de control, tanto en el modo estadístico por muestreo como integral (según DPR 26/5/80 n° 391 de la ley 25/10/78 n° 690). La interfaz touch screen visualiza en tiempo real todos los datos estadísticos, bajo forma numérica o como gráfico. La función de control simultáneo de varias líneas de producción permite ejecutar hasta 10 controles simultáneos de diferentes artículos. Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

CONTROL ESTADÍSTICO A NORMA DE LEY

- Modo de funcionamiento que prevé pesar y controlar un determinado número de muestras variable dependiendo de la cantidad de envases que componen un lote de producción.
- El número de muestras puede ser:
 - Calculado automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
 - Programado por el usuario, para aplicaciones específicas.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
 - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
 - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

CONTROL INTEGRAL

- Modo de funcionamiento que prevé pesar y controlar todos los envases que componen el lote de producción.
- El control integral finaliza
 - automáticamente si se configura el número de envases que componen el lote
 - manualmente si se configura el control integral ilimitado, para producciones superiores a los 10000 envases.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
 - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
 - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

CICLOS DE CONTROL DE ENVASES LLENOS/VACÍOS

- Modo de funcionamiento que permite el control del peso neto calculado por diferencia entre envase lleno y envase vacío (o viceversa).
- Este modo prevé la pesada y el control de un determinado número de envases enteros, pesados en un determinado orden y posteriormente de los respectivos envases vacíos, pesados en el mismo orden (o viceversa).
- El número de muestras es variable, dependiendo de la cantidad de envases que componen el lote de producción.
- El número de muestras puede ser:
 - calculado automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
 - Programado por el usuario, para aplicaciones específicas.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
 - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
 - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

CICLOS DE CONTROL DE LAS CALIBRACIONES

- Ciclo de control de las calibraciones que se basa en criterios de ley.
- La balanza necesita pesar un determinado número de calibraciones, de las cuales comprueba la tolerancia con respecto al valor nominal, la desviación estándar y la dispersión.
- Si las calibraciones respetan dichos requisitos, se puede continuar con el control de los pre-envasados empleando el valor de calibración promedio calculado durante el control calibraciones.

VERSIÓN SOFTWARE

- Las funciones arriba indicadas se encuentran disponibles desde la versión 06.00.00.

FUNCIONES GENERALES

- Visualización en tiempo real de la tendencia del lote y de todos los datos estadísticos. Cada pantalla de trabajo se puede personalizar completamente, para una mejor adaptación a las exigencias del cliente.
- Visualización gráfica de la tendencia del lote (gráfico circular, distribución de Gauss, gráfico de puntos).
- Conexión de hasta 5 balanzas independientes homologadas, que permiten controlar con el mismo sistema de pesada todas las franjas de pesos previstas por la ley.
- Gestión de más controles simultáneos (líneas de producción): se pueden gestionar hasta 10 producciones simultáneamente.
- Control en peso o en volumen (ml) mediante la inserción de un coeficiente de densidad para cada artículo.
- Calibración autopesada, preconfigurable (directa o calculada), manual o automática; función de anulación automática de la calibración al final de la operación de pesada.
- Selección de los datos visualizados en pantalla LCD gráfico (totales, progresivos, peso...).
- 15 textos identificativos/Atributos que pueden configurarse e imprimirse, cada uno de 16 caracteres, por ejemplo: Código, ID lote, ID operador, número de turno.
- Archivo 1000 artículos con 3 descripciones alfanuméricas de 20 caracteres, coeficiente de densidad, peso nominal, umbral de tolerancia (TU1, TU2, TO1, TO2), calibración asociada y el tipo de control deseado, personalizando el modo de funcionamiento de la balanza en función del artículo.
- Archivo 100 operadores con 3 descripciones alfanuméricas de 20 caracteres.
- Cálculo e impresión del rendimiento informe del lote, con formatos de impresión completamente configurables, con más de 500 datos variables (datos de peso, descripción, datos estadísticos, código de barras, etc.)

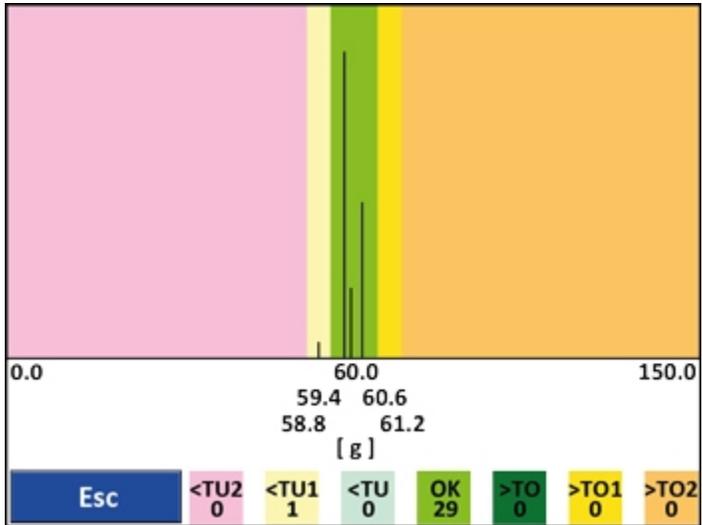
DBMANAGER: SOFTWARE PARA LA PROGRAMACIÓN DE LOS ARCHIVOS

- Programa para PC que facilita y acelera la compilación de los archivos de la balanza, con la posibilidad de importarlos/exportarlos en formato Excel.

LOS PUNTOS DE FUERZA:

- Simplicidad de configuración: en pocos minutos se pueden programar y transmitir decenas de artículos, conservándolos en la memoria.
- Programación sincronizada del archivo de varias balanzas en red, mediante una conexión Ethernet-Wifi (TCP-IP).
- Seguridad: se puede configurar una contraseña de protección para proteger los datos introducidos y evitar modificaciones accidentales.
- Personalización: se puede introducir el propio logotipo y traducir la interfaz usuario directamente en el propio idioma (archivo .ini)

DETALLE 1



DETALLE 2

Article 0001/0999		1/4
Description 1	ARTICLE 1	
Description 2	12345	
Description 3	ABCDE	
Density	1.0000g/ml	
Target	60.0 g	
Tolerance mode	Legal	
Number of samples	Automatic	
Average weight tol.	0.0 g	↓

← DELETE



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE