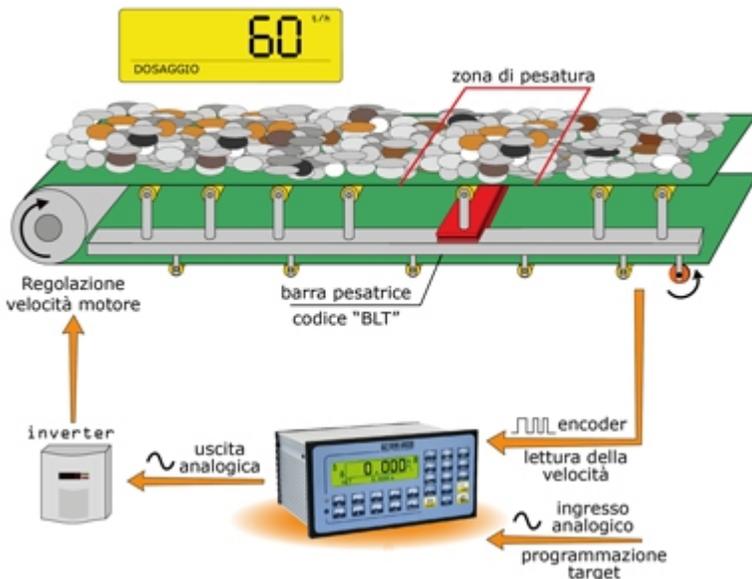


BELT

"E-BELT": PROGRAMA PARA VISORES 3590E/CPWE PARA LAS DOSIFICACIONES CONTINUAS SOBRE CINTA



Programa para la medición/integración del peso, de la capacidad de material que pasa sobre la cinta pesadora, con memorización de la cantidad de material dosificado; posibilidad de regulación de la capacidad mediante salida analógica 16 bit y control PID. Posibilidad de gestión del instrumento a distancia, mediante protocolos Sysway o Modbus RTU, o bien Profibus mediante interfaz externa opcional.

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

FUNCIONES DE DOSIFICACIÓN

- 2 modalidades operativas seleccionables:
 - Lector de la capacidad instantánea, en kg/h o t/h, visualización del estado del sistema y del total dosificado.
 - Regulador de la capacidad horaria en función del valor programado, a través de la regulación PID.
- Visualización gráfico de la capacidad horaria y una amplia gama de datos que se muestran en la pantalla.
- Calibración de la función de lectura de la capacidad, para mejorar las prestaciones de la dosificación.
- Filtro de lectura de la capacidad horaria con incidencia y velocidad configurables según el sistema.
- Parámetro de dosificación programable a peso o a tiempo, con relativo contacto.
- Retardo inicio dosificación programable, para la sincronización de más sistemas E-BELT en la dosificación de mezclas de materiales.
- Gestión de la capacidad lenta con umbral de activación programable, para dosificaciones más precisas.
- Gestión del total dosificación en curso y total general dosificaciones, imprimibles y cancelables in manera independiente.
- Gestión dosificación automática por medio de master a distancia con protocolos Profibus dp o Modbus RTU.
- Impresión de los datos de la dosificación y de los totales.
- Impresiones totalmente programables, para compatibilidad con cualquier impresora ASCII gestionable mediante salida serial.

ARCHIVOS

- Archivo 100 productos cada uno con: 5 descripciones alfanuméricas, parámetro capacidad horaria, parámetro dosificación en peso y valor inicial de la salida analógica.
- Programación manual del artículo o con programa de ordenador (Dinitools).

FUNCIONES TECLADO

- START / RESTART dosificación, PAUSE / RESET ciclo y descarga de la cinta fuera del ciclo.
- Cambio rápido del parámetro de la capacidad horaria y del parámetro de la dosificación.
- Introducción y selección rápida de los datos de la dosificación.

FUNCIONES I/O

- Habilitación ciclo, START / RESTART dosificación, PAUSA / RESET ciclo y descarga de la cinta fuera del ciclo, por medio de input externos.
- Contador de impulsos de la cantidad totalizada mediante contacto, para comunicación directa con PLC o dispositivos exteriores.
- Contactos dedicados para la gestión total de las alarmas y del bloqueo automático del sistema para un estado de sobrecarga, subcarga y resbalamiento mecánico del tapiz.
- Entradas y salidas con funciones programables.
- Entrada analógica 16 bit (opcional) para la programación del parámetro de la capacidad horaria.
- Salida analógica 16 bit (opcional) proporcional a la capacidad horaria (modalidad lector) o programable para la regulación de la velocidad de de la dosificación (modalidad regulador).
- Protocolo de comunicación serial para la programación de los productos y la lectura del estado del ciclo.
- Protocolos de comunicación SYSWAY y MODBUS para la programación de los datos de la dosificación y la gestión del ciclo.



- Interfaz Profibus externa (opcional), para la programación de los datos de la dosificación y la gestión del ciclo.

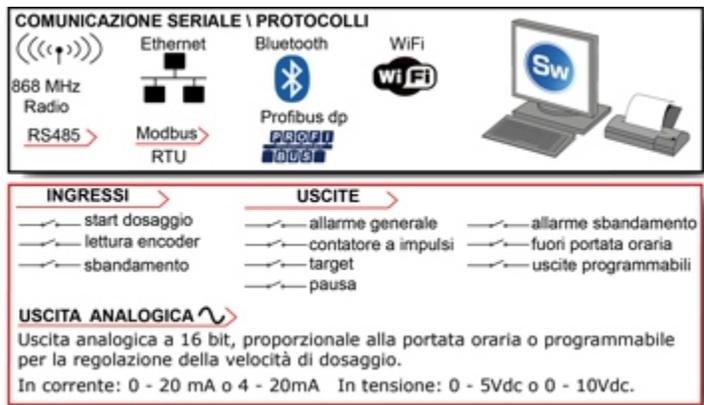


- Conexión Bluetooth opcional, para la rápida programación inalámbrica del producto, mediante ordenador portátil.

FUNCIONES SYSWAY, MODBUS Y PROFIBUS

- LECTURA DE LOS DATOS:
 - peso neto
 - capacidad instantánea
 - valor de PID instantáneo
 - total parcial
 - total general
 - estado de las entradas optoaisladas
 - estado de las salidas optoaisladas
 - parámetro capacidad (por los modos controlador)
 - capacidad mínima, capacidad máxima
 - tiempo de dosificación
 - parámetro de dosificar
 - valor de activación/desactivación setpoint
 - estado de la balanza.
- MANDOS DISPONIBLES:
 - Inicio/Stop/Reset dosificación
 - programación de parámetro capacidad, parámetro de dosificar, tiempo de dosificación
 - impresión del formato
 - reset de los totales acumulados
 - programación setpoint.

DETALLE 1



Modalidades de comunicación y entradas / salidas disponibles.



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

**DINI ARGEO
FRANCE sarl**
France

**DINI ARGEO
GMBH**
Germany

**DINI ARGEO
UK Ltd**
United Kingdom

**DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd**
China

**DINI ARGEO
OCEANIA**
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE