DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT20

"DGT20": TRANSMISOR/VISOR DE PESO DIGITAL DE MESA



Transmisor / Visor de peso multifunción, ideal por la producción de balanzas de mesa o piso, sistemas de dosificación, relleno, etc. La amplia gama de interfaces disponibles, hace más fácil y segura la integración de las pesadas en cualquier sistema de automatización.

Homologaciones:
CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID), OIML R-51 (MID), Australian approval

Servidor Web integrado de serie

La solución ideal para
las aplicaciones indutriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable simplificado de 5 teclas.
- Pantalla LED rojos de alta eficiencia con 6 cifras de 20 mm y 6 LED para indicación funciones activas.
- Carcasa en acero inoxidable.
- Panel frontal en aluminio, con junta de protección.
- Dimensiones 170x115x68mm, equipado de chapa de apoyo o montage en la pared (168x150mm).
- Calibración, Set-Up parámetros, configurables por teclado o Pc con DINI TOOLS.
- Máx. 10.000e o multicampo 2x3000e @ 0,3uV/e en versión homologada CE-M para uso legal en las transacciones comerciales.
- Máx. 800.000d visualizables con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Hasta 8 puntos de linealización señal con DINITOOLS (3 de teclado).
- Conversión A/D 24 bit sigma-delta 4 canales, máx. 400 conv./seg. con selección automática.
- Conectable hasta 8 células de carga analógicas con resistencia de entrada 350 Ohm.
- Gestión de un sistema de pesaje de 4 células con ecualización digital o gestión de 4 sistemas de pesaje independientes.
- Alimentación de 12 Vdc a 24 Vdc; alimentador 12Vdc en dotación. Enchufe EU, UK, US, AU de serie.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- CE-M EN 45501
- OIML R76
- OIML R61 - MID
- OIML R51
- Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)

TRANSMISOR / VISOR: FUNCIONES

- DE TECLADO:
  Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Impresión y/o envío de datos; Encendido/stand-by.

- SELECCIONABLE:
  Visualización de alta resolución x 10; Neto/Bruto o conversión lb/kg; Totalización pesos; Formulación; Cuenta piezas; Entrada/Salida; Mantiene y Pico.

- MANDO REMOTO DESDE ENTRADA EXTERIÓR:
  Simulación de pulsación de las teclas, desactivación del teclado.

- SALIDAS MOSFET:
  Set point programado sobre el peso, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga), o sobre las piezas (modalidad cuentapiezas), con umbrales de activación / desactivación programables como verificación directa o a estabilidad.

- PUERTAS SERIALES:

  En todos los modelos: Lectura del peso neto, bruto, tara; Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Cambio balanza; Programación de umbrales de activación de las salidas.

  Modelos DGT20 y DGT20AN: Lectura microvolts o convertidor ADC para todos los canales; Visualización de mensajes; Impresión; Programación PMU en cuentapiezas; Simulación de pulsación de las teclas; Protocolo serial MODBUS.

- SALIDA ANALÓGICA 16 bit en el modelo DGT20AN:
  Valor proporcional al peso neto o al peso bruto, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga).

SECCIÓN I/O

- Salida bidireccional RS232/C (conector RJ11) configurable para conexión a unidad externa.
- Salida bidireccional RS485 configurable para conexión a relé (Mod. DGT20 / DGT20AN).
- 2 salidas Fotomosfet 150 mA 48 Vac / 150 mA 60 Vdc (NO), con funciones configurables.
- 2 entradas (fotoacopladores optoaislados) 12÷24 Vdc, 5 mA mín - 20 mA máx con funciones configurables.
- Salida analógica de 16 bit (modelo DGT20AN) programable entre 4-20 mA, 0-5 Vdc o 0-10 Vdc. La carga máxima aplicable a la salida en corriente es de 300 Ohm. La resistencia mínima aplicable a la salida en tensión es de 1 kohm.
- Disponible en versión con bus de campo, Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT y Modbus TCP/IP.

SERVIDOR WEB INTEGRADO

- El SERVIDOR WEB integrado permite realizar diagnósticos completos, calibración y configuración remota del transmisor de peso desde red Ethernet

  Solo para los modelos PROFINET, ETHERNET IP y MODBUS TCP.

OPCIÓN MASTER/REPETIDOR (código MSTSLV)

- Programa específico para utilizar el visor como un repetidor de peso universal o multi balanza (MASTER) combinado a DFW / DGT / MCW.

MODOS DE FUNCIONAMIENTO:

- Repetidor multi balanza (MASTER)
  función que permite repetir hasta 32 balanzas independientes, con la posibilidad de gestionar sus funciones, o de visualizar e imprimir la suma de los pesos de todas las balanzas.
- Repetidor UNIVERSAL de peso
  función que permite repetir el peso de una cualquier balanza, a través de la configuración de la cadena en entrada.

- Para más información, haga clic aquí.

DETALLE 1



www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Todas las especificaciones técnicas y las imagenes pueden estar sujetas a mejoras o modificaciones, sin aviso previo.