

DGT20

"DGT20": TRANSMISOR/VISOR DE PESO DIGITAL DE MESA



Transmisor / Visor de peso multifunción, ideal por la producción de balanzas de mesa o piso, sistemas de dosificación, relleno, etc. La amplia gama de interfaces disponibles, hace más fácil y segura la integración de las pesadas en cualquier sistema de automatización.

Homologaciones:

CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID), OIML R-51 (MID), Australian approval

Servidor Web integrado de serie

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Teclado impermeable simplificado de 5 teclas.
- Pantalla LED rojos de alta eficiencia con 6 cifras de 20 mm y 6 LED para indicación funciones activas.
- Carcasa en acero inoxidable.
- Panel frontal en aluminio, con junta de protección.
- Dimensiones 170x115x68mm, equipado de chapa de apoyo o montage en la pared (168x150mm).
- Calibración, Set-Up parámetros, configurables por teclado o Pc con DINI TOOLS.
- Máx. 10.000e o multcampo 2x3000e @ 0,3uV/e en versión homologada CE-M para uso legal en las transacciones comerciales.
- Máx. 800.000d visualizables con resolución interna hasta 3.000.000 de puntos.
- Hasta 8 puntos de linealización señal con DINITOOLS (3 de teclado).
- Conversión A/D 24 bit sigma-delta 4 canales, máx. 400 conv./seg. con selección automática.
- Conectable hasta 8 células de carga analógicas con resistencia de entrada 350 Ohm.
- Gestión de un sistema de pesaje de 4 células con ecualización digital o gestión de 4 sistemas de pesaje independientes.
- Alimentación de 12 Vdc a 24 Vdc; alimentador 12Vdc en dotación. Enchufe EU, UK, US, AU de serie.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- CE-M EN 45501
- OIML R76
- OIML R61 - MID
- OIML R51
- Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)

TRANSMISOR / VISOR: FUNCIONES

- **DE TECLADO:**

Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Impresión y/o envío de datos; Encendido/stand-by.

- **SELECCIONABLE:**

Visualización de alta resolución x 10; Neto/Bruto o conversión lb/kg; Totalización pesos; Formulación; Cuenta piezas; Entrada/Salida; Mantiene y Pico.

- **MANDO REMOTO DESDE ENTRADA EXTERIOR:**

Simulación de pulsación de las teclas, desactivación del teclado.

- **SALIDAS MOSFET:**

Set point programado sobre el peso, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga), o sobre las piezas (modalidad cuentapiezas), con umbrales de activación / desactivación programables como verificación directa o a estabilidad.

- **PUERTAS SERIALES:**

En todos los modelos: Lectura del peso neto, bruto, tara; Puesta a cero; Tara semi automática y preestablecida; Cambio balanza; Programación de umbrales de activación de las salidas.

Modelos DGT20 y DGT20AN: Lectura microvolts o convertidor ADC para todos los canales; Visualización de mensajes; Impresión; Programación PMU en cuentapiezas; Simulación de pulsación de las teclas; Protocolo serial MODBUS.

- **SALIDA ANALÓGICA 16 bit en el modelo DGT20AN:**

Valor proporcional al peso neto o al peso bruto, sea en positivo (en carga) que en negativo (en descarga).

SECCIÓN I/O

- Salida bidireccional RS232/C (conector RJ11) configurable para conexión a unidad externa.
- Salida bidireccional RS485 configurable para conexión a relé (Mod. DGT20 / DGT20AN).
- 2 salidas Fotomofet 150 mA 48 Vac / 150 mA 60 Vdc (NO), con funciones configurables.
- 2 entradas (fotoacopladores optoaislados) 12÷24 Vdc, 5 mA mín - 20 mA máx con funciones configurables.
- Salida analógica de 16 bit (modelo DGT20AN) programable entre 4-20 mA, 0-5 Vdc o 0-10 Vdc. La carga máxima aplicable a la salida en corriente es de 300 Ohm. La resistencia mínima aplicable a la salida en tensión es de 1 kohm.
- Disponible en versión con bus de campo, Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT y Modbus TCP/IP.

SERVIDOR WEB INTEGRADO

- El SERVIDOR WEB integrado permite realizar diagnósticos completos, calibración y configuración remota del transmisor de peso desde red Ethernet

Solo para los modelos PROFINET, ETHERNET IP y MODBUS TCP.

OPCIÓN MASTER/REPETIDOR (código MSTSLV)

- Programa específico para utilizar el visor como un repetidor de peso universal o multi balanza (MASTER) combinado a DFW / DGT / MCW.

MODOS DE FUNCIONAMIENTO:

- Repetidor multi balanza (MASTER)
función que permite repetir hasta 32 balanzas independientes, con la posibilidad de gestionar sus funciones, o de visualizar e imprimir la suma de los pesos de todas las balanzas.
- Repetidor UNIVERSAL de peso
función que permite repetir el peso de una cualquier balanza, a través de la configuración de la cadena en entrada.
- Para más información, [haga clic aquí](#).

DETALLE 1





www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE