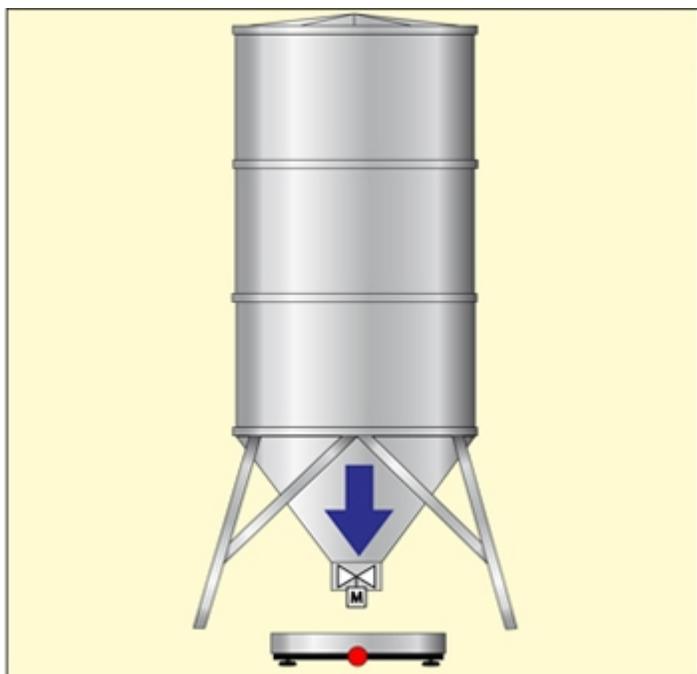


DGT-BATCH1L

DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN DE DOSIFICACIÓN MONOPRODUCTO EN CARGA



Configuración que permite gestionar un sistema de dosificación en carga de un producto individual, útil para rellenar silos, tolvas, o guiar el operador en las dosificaciones manuales.

ARCHIVOS

- Archivo 40 formulas, con parámetros, límite umbral de cambio velocidad, vuelo, tolerancia +/- y valores de tara mínima y tara máxima.

FUNCIONES TECLADO

- START / RESTART dosificación, PAUSE / RESET ciclo e introducción / selección formula.
- Cambio rápido del parámetro de la dosificación trámite tecla dedicada.
- Introducción y selección rápida de los datos de la dosificación, en los modelos con el teclado numérico.

FUNCIONES I/O

- Protocolo de comunicación serial para la programación de formulas, productos y la gestión del ciclo.
- START / RESTART dosificación, PAUSE / RESET ciclo por medio de input externos.
- Selección de la formula por medio de 2 input externos (en los modelos con 4 entradas).
- Doble velocidad de dosificación (gruesa y fina), mediante contactos a elección o salida analógica (en los modelos "AN").
- Contacto de dosificación "fina" activo constante o intermitente.
- Gestión automática de la descarga por medio de un contacto dedicado, a elección.
- Indicación del peso en tolerancia, peso fuera de la tolerancia, dosificación terminada o alarma por medio de contactos dedicados, a elección.
- Salida analógica (en los modelos "AN") proporcional al peso dosificado.

FUNCIONES DE DOSIFICACIÓN

- Modalidad de dosificación seleccionable, entre automático o manual guiado
- Verificación de la presencia de tara a inicio dosificación; los valores de tara son programables por cada formula.
- Impresión automática de los datos de dosificación.
- Memorización e impresión de los consumos. Impresiones rellamables rápidamente desde teclado.
- Corrección automática del peso de vuelo.
- Repetición programable del ciclo de dosificación; función de ciclos infinitos.
- Prueba de tolerancia sobre el peso dosificado, con corrección guiada en la pantalla.
- Verificación del tiempo máximo de dosificación.
- Indicación de los alarmas en la pantalla.

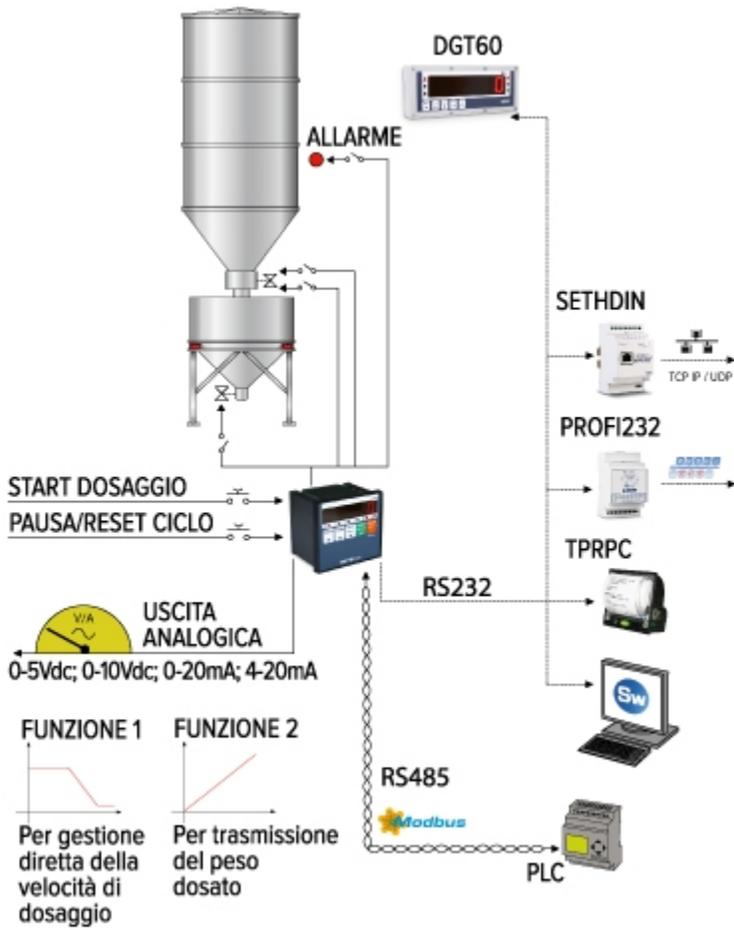
FUNCIONAMIENTO DE LA DOSIFICACIÓN MANUAL GUIADA

- NOTA: se aconseja el uso de un box semafórico a tres luces (disponible por presupuesto) para facilitar las operaciones de dosificación: la luz amarilla indica peso bajo, la luz verde indica peso parámetro, la luz roja indica peso abundante.
- 1. Una vez recibido el comando de inicio dosificación, sucede:
 - la verificación de la presencia de la tara y de la estabilidad del peso,
 - la ejecución de la auto-tara y la activación de la luz amarilla (*), o sea la llamada del material.
- 2. Cuando el peso vuelve a la tolerancia inferior, junto a la luz amarilla se enciende la luz verde (*).
- 3. Cuando el peso es igual al parámetro programado, la luz amarilla se apaga y permanece encendida la luz verde.
- 4. Si el peso vuelve a la tolerancia superior, junto a la luz verde se enciende la luz roja (*).
- 5. Si el peso supera la tolerancia superior, sólo la luz roja queda encendida.
- 6. Cuando el peso vuelve a la tolerancia programada, el operador suministra un impulso de inicio para continuar con la descarga completa de la balanza, con incremento de los consumos y de los totales.

FUNCIONAMIENTO DE LA DOSIFICACIÓN AUTOMÁTICA

- 1. Una vez recibido el comando de inicio dosificación, sucede:
 - la verificación de la presencia de la tara y de la estabilidad del peso
 - la ejecución de la auto-tara y la activación de la automatización mediante las salidas dedicadas: la dosificación empieza a la máxima velocidad.
- 2. Alcanzado el límite de cambio velocidad, se verifica la deceleración de la dosificación mediante la salida dedicada.
- 3. Cuando alcanzado del parámetro falta el peso de vuelo programado, se verifica la desactivación de la salida de dosificación lenta y espera (por el tiempo programado) la caída del material.
- 4. Prueba de tolerancia sobre el peso dosificado.
- 5. Memorización de los consumos de la fórmula e incremento del total general dosificado.
- 6. Llamada de descarga completa, trámite activación de la salida dedicada.
- 7. Término dosificación o inicio automático del ciclo siguiente, con incremento de los consumos y de los totales.

DETALLE 1



Ejemplo de sistema de dosificación en carga de un sólo producto con DGTQF



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE